EMILY

41 années d'expérience et d'innovation dans les outils de manutention

Depuis 41 ans, EMILY est constructeur de godets désileurs, pailleuses, balayeuses et accessoires de manutention. La société occupe 100 salariés dont une dizaine de personnes actives au sein du bureau d'étude et une vingtaine de commerciaux ce qui lui permet d'avoir une forte orientation vers l'innovation et un développement commercial international. A l'occasion du SIMA, Emily, qui est représentée en Belgique par la société Loiselet, a organisé une séance d'information sur les dernières nouveautés pour sa clientèle belge.

L. Servais, awé asbl

L'équipe Emily lors du dernier SIMA.

LA FAMILLE « Pick & Go »

Principe du tablier

Le tablier « Pick & Go », breveté, est un équipement assez original d'Emily. Ce pique botte est adaptable sur chargeur frontal, relevage arrière et télescopique. Cet outil de manipulation des balles de fourrages est aussi un tablier d'accrochage pour une gamme toujours plus large d'équipements. Ce système évite de devoir descendre de l'engin porteur avec un gain de temps et un plus grand confort de travail à la clé. Il est équipé d'une motorisation hydraulique qui entraine un dispositif d'engrenage composé de roues dentées qui permet de réaliser la liaison entre le tablier et les équipements.

La dérouleuse Pick & Go

Récompensée à Agribex 2013 et Agraria 2015, la dérouleuse Pick & Go permet de charger et de dérouler des bottes rondes (botte enrubannée, luzerne, foin, etc). Trois modèles sont disponibles (droite, gauche, droite et gauche).

La dérouleuse pailleuse Pick & Go

La dérouleuse pailleuse Pick & Go est une nouveauté. Plusieurs orientations de paillage (avant gauche ou droit) & déroulage (droite, gauche, ou les deux) sont possibles. Un premier moteur entraîne un tapis à dents et permet le déroulage de la botte (botte enrubannée, luzerne, foin, etc, …). Un second moteur entraîne le pailleur. Le paillage peut atteindre une distance de 8 mètres. Le déroulage de fait toujours du côté opposé au paillage (un brevet). Un kit logettes affine le point de chute de la paille et limite les retombées dans le couloir.

Autres équipements Pick & Go

La trémie distributrice d'aliments secs d'une capacité de 500 litres (850 avec rehausses) avec goulotte orientable permet de distribuer les aliments secs à gauche ou à droite.

Le « Repouss'Fourrage », qui s'adapte également sur la plupart des piques bottes du marché, dispose de 6 positions afin de recevoir des pneus de 28 à 38 pouces et fonctionne à droite et à gauche.

Le balai pousseur« Modulo'sweep » déplace une grande quantité de déchets. Les balais sont facilement interchangeables. Les balais de retenues placés sur les extérieurs du balai permettent de garder les déchets et suppriment les trainées sur les côtés.

Les pailleuses

L'engin porteur dépose les balles cubiques et/ou rondes dans la pailleuse à l'aide de ses fourches à palettes. Ces dernières lui permettent également d'accrocher la machine pour un paillage LATERAL. Pour un paillage FRONTAL, l'accrochage se fera à l'aide d'une fixation 3 Pts AR soudée ou d'une adaptation démontable (en option). Le Tapis et/ou le fond poussant entraine la paille vers les 2 rotors qui la projettent jusqu'à 8 mètres. Un premier déflecteur permet de contenir les projections de paille à l'intérieur, quand un second canalise le flux à l'extérieur pour un paillage de qualité.

Deux versions sont disponibles : pailleuse balles cubiques et pailleuse balles cubiques et rondes

Ces pailleuses peuvent être utilisées sur aire paillée, logettes, poulailler, … etc.

Godet pailleur évolution sigma

Ce godet pailleur adaptable sur télescopique permet de pailler jusqu'à 15 mètres des balles rondes et rectangulaires. Cette machine se distingue surtout par son triple fond alternatif qui permet un flux régulier et homogène de la botte vers le démêleur. L'absence de pignon et de chaîne réduit l'entretien. Si la turbine baisse de régime, le fond s'arrête automatiquement afin qu'elle récupère son régime nominal. Le démêleur est commandé par un moteur hydraulique intégré. La goulotte est commandée par joystick.

Premix-Melodis

Emily dispose d'une longue expérience dans le domaine des désileurs mélangeurs distributeurs. Une des dernières innovations associées à ce produit est un système de pesée automatisé très précis des concentrés/premix. Il évite également de devoir descendre du véhicule et d'utiliser des seaux. Il repose sur deux systèmes de pesée indépendants brevetés communiquant, l'un étant embarqué sur l'engin porteur, l'autre étant placé sur l'automate qui gère la trémie mélangeuse fixe de concentrés/prémix.

L'éleveur sélectionne la ration introduite par wifi ou via une clé USB dans le terminal situé sur l'engin porteur, ration qui aura été préalablement saisie dans l'optifeed (logiciel d'application de la recette). Le terminal affiche le poids des matières premières (fourrages) à charger et le contrôle se fait à partir du premier système de pesée. Le terminal transmet également la ration à l'automate qui gère la trémie à concentrés, prémix située à proximité des silos. Le second système de pesée prépare le mélange concentrés/prémix pendant que l'éleveur charge le godet mélangeur aux silos. Une fois les fourrages désilés et mélangés, l'éleveur place le Mélodis sous la vis de la trémie mélangeuse pour incorporer les compléments et finaliser le mélange.

Récompenses

Lors des deux dernières éditions du « Space » Emily a été primé pour deux autres innovations. Le boitier de commande unique Emily Connect d'Emily permet de commander la dérouleuse pailleuse ou le godet pailleur à turbine avec de multiples accessoires. La balayeuse andaineuse orientable Aéro'Sweep se caractérise par l'absence de roues ce qui permet au balai de suivre parfaitement les irrégularités du sol à l'aide d'un pilotage hydraulique, sans aucune intervention du chauffeur. L'Aero'sweep a également obtenu un Sommet d'Or 2014.

Le tablier « Pick & Go » sur un chargeur.

Une dérouleuse pailleuse pick and Go.

Le balai pousseur Modulo'sweep.

Après avoir déposé la balle dans la pailleuse, l'engin porteur peut accrocher la machine pour un paillage latéral.